

FICHE ARTICLE / Product data sheet
(F0228)
8819324000
Version G
ADAPTATION RETOURNEMENT

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	G Engineering
Désignation anglaise / English designation :	PIVOTING ADAPTATION
Désignation allemande / Bezeichnung :	TRIEBWERKSDREHVORRICHTUNG
Code OTAN fabricant / Manufacturier NATO Code :	F0228
Unité / Unit :	pièce
Vie limite / Life limited part :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 1
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

COMPOSANTS / Components

Rep dessin / Drawing No.	Alt/ Subs	Référence / Part Number	Désignation * / Designation *	Quantité / Quantity	Unité * / Unit *
022 & 023		8815099847	PLAQUE OUTILLAGE	2.0	pièce

* Informations données à titre indicatif. Veuillez vous référer à la Fiche Article du composant

Warning : for information only. Please refer to the component Product Data Sheet

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

APPAREIL DE LEVAGE / HOISTING DEVICE

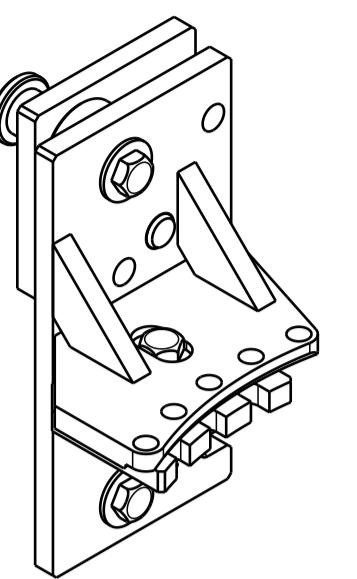
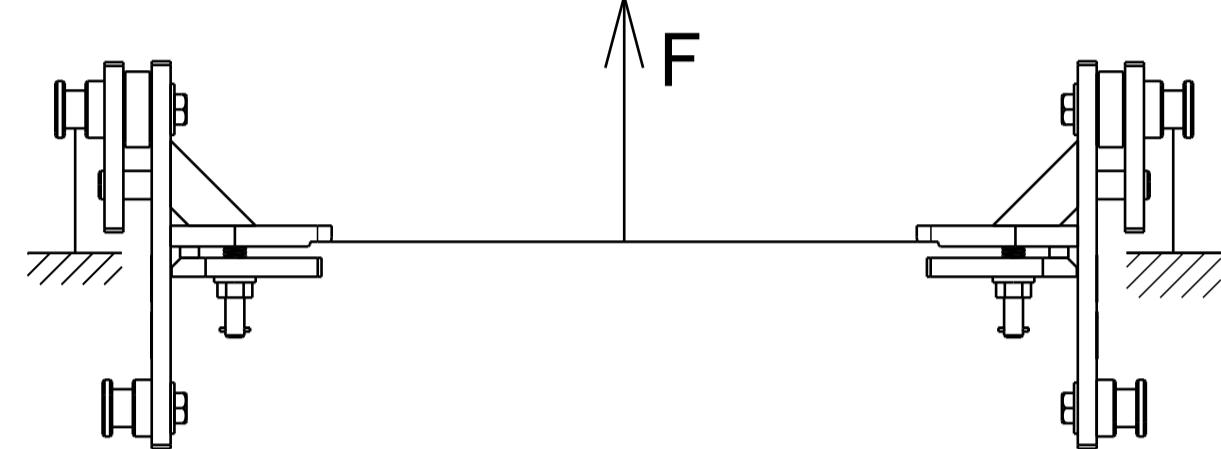
CONDITION DE VERIFICATION / CHECKING CONDITIONS

UN CERTIFICAT DE CONFORMITE AUX NORMES DES APPAREILS DE LEVAGE DEVRA ETRE OBLIGATOIREMENT JOINT A CHAQUE OUTILLAGE. CE CERTIFICAT SERA DELIVRE PAR UN ORGANISME AGREE.

A CERTIFICATE OF COMPLIANCE TO THE HOISTING-DEVICE STANDARDS MUST BE ATTACHED COMPULSORILY TO EACH TOOL. THE CERTIFICATE SHALL BE ISSUED BY AN APPROVED ORGANIZATION.

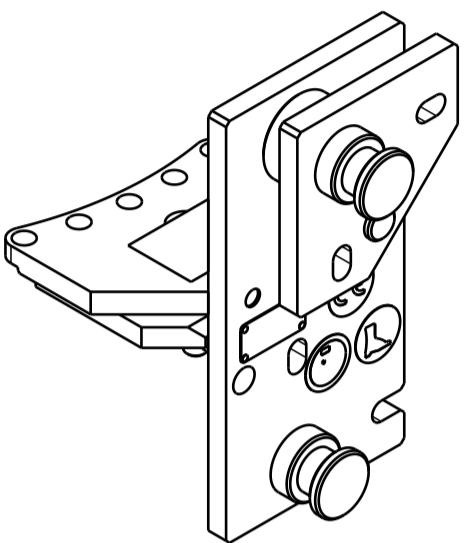
EN STATIQUE / STATISTICALLY :

$$F = (55 \times 2) \times 1,5 = 165 \text{ daN}$$



Vue isométrique Isometric View

Echelle : 1:3
Scale



MODIFICATIONS		INDICE INDEX
MODIFIE REP.001 A 006(MATIERE AU4G --- 6060) - REDESSINE EN DAO MODIFIED IT.001 TO 006 (MATERIAL AU4G ---> 6060) - REDRAWN IN CAD	A	A
MODIFIE REP.001 ET 002 - AJOUTE REP.015 ET 016 ET CHARGE D'EPREUVE MODIFIED IT.001 AND 002 - ADDED IT.015, 016 AND PROOF LOAD	B	
MODIFIE REP.015 MODIFIED IT.015	C	
MODIFIE REP.001, REP.002, REP.011, QTE, REP.013 (2-->4), AJOUTE REP.017, REP.018, REP.019, REP.020 ET REP.021, TABLEAU "CONSIGNES GENERALES" ET NOTA SUR PL.1/6 MODIFIED IT.001, IT.002, IT.011 QTE. IT013 (2-->4) ADDED IT IT.017, IT.018, IT019, IT.020 AND IT.021, TABLE "GENERAL REGULATIONS" AND NOTE ON PL.1/6	D	
AJOUTE TABLEAU DE SUIVI PERIODIQUE, REP.022 ET REP.023, SUPPRIME REP.015 + MIS A JOUR MARQUAGE ADDED TABLE OF SCHEDULED FOLLOW-UP, IT.022 AND IT.023, DELETED IT.015, UPDATED MARKING	E	B
MODIFIE REP. 11. MODIFIED IT. 11	F	
AJOUTE TRADUCTION EN ANGLAIS - MODIFIE REP.001, 002, 011 ENGLISH TRANSLATION ADDED - MODIFIED IT.001, 002, 011	G	

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

MASSE DE L'OUTILLAGE: 2.8 Kg
TOOL WEIGHT: 2,8 Kg

CONSIGNES GENERALES / GENERAL REGULATIONS

- PORTER LES EQUIPEMENTS INDIVIDUELS DE SECURITE
- WEAR INDIVIDUAL SAFETY EQUIPMENT
- NE PAS UTILISER L'OUTILLAGE HORS DE SA PERIODE DE VALIDITE
- DO NOT USE A TOOL BEYOND ITS VALIDITY DATE
- AVANT UTILISATION :
 - VERIFIER QUE LA REFERENCE DE L'OUTILLAGE CORRESPONDE A LA TACHE A REALISER
 - VERIFIER VISUELLEMENT L'ETAT GENERAL DE L'OUTILLAGE (USURE, FISSURES, PIECES MANQUANTES, ...)
 - PRENDRE CONNAISSANCE DU PROCESS D'UTILISATION DE L'OUTILLAGE (VOIR NOTA B)
- BEFORE USE :
 - MAKE SURE THE TOOL P/N AGREES WITH THE TASK TO BE DONE
 - DO A VISUAL INSPECTION OF THE TOOL GENERAL CONDITION (WEAR, CRACKS, MISSING PARTS, ...)
 - READ THE USE PROCESS OF THE TOOL (REFER TO NOTE B)
- APRES UTILISATION, VERIFIER VISUELLEMENT L'ETAT DE L'OUTILLAGE :
 - SI ENDOMMAGE : SIGNALER LES ANOMALIES
 - SI CORRECT : STOCKER L'OUTILLAGE DANS UNE ZONE APPROPRIEE HORS RISQUES
- AFTER USE, DO A VISUAL INSPECTION OF THE TOOL CONDITION:
 - IF DAMAGED : REPORT THE ANOMALIES
 - IF CORRECT : STORE THE TOOL IN AN APPROPRIATE, SAFE AREA

LISTE DES CARACTERISTIQUES AVEC SUIVI PERIODIQUE LIST OF CHARACTERISTICS WITH SCHEDULED FOLLOW-UP			
NOMINAL NOMINAL	TOLERANCE TOLERANCE	N° PLANCHE SHEET N°	LOCALISATION LOCATION
SUIVANT REGLEMENTATION EN VIGUEUR ACCORDING TO REGULATION			

E COLLER AU FREIN FILET FORT TYPE LOCTITE SR 270
BONDING WITH HIGH THREAD LOCK LOCTITE SEALANT SR 270

D ZONE DE MARQUAGE DU N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPI019
TOOL MARKING AREA P/N AS PER UPI019 PRODUCTION GUIDE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES \odot SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
THE DIMENSIONS AND CRITERIA OF THE DRAWING
INDICATED WITH \odot MUST BE COPIED ON THE
"CERTIFICATE OF COMPLIANCE"

B PROCESS: SANS OBJET
PROCESS: NOT APPLICABLE

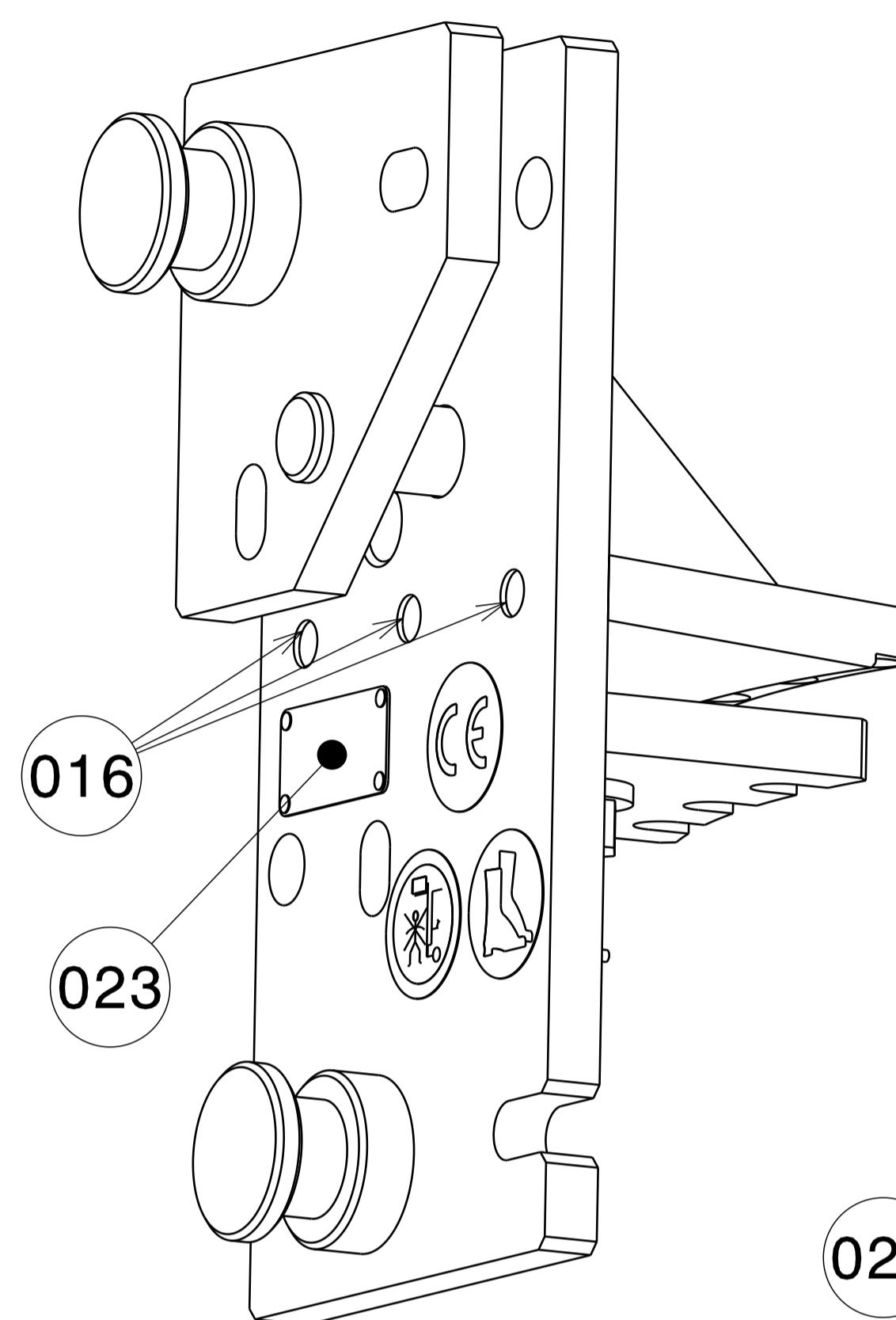
A FONCTION: ADAPTATION PERMETTANT LE RETOURNEMENT
DU GENERATEUR
FUNCTION: ADJUSTEMENT FOR TURNING-OVER OF GENERATOR

6	011	2	VIS H M10 SCREW H M10	VOIR DETAIL REFER TO DETAIL	
6	010	2	ECROU A EMBASE M10 BASE NUT M10	STD	
6	009	2	RESSORT LONG.30 SPRING LENGTH.30	NLM	07650-10
6	008	2			
6	007	2			
6	006	1	TOURILLON AMOVIBLE DROITE RIGHT REMOVABLE TRUNNION	VOIR DETAIL REFER TO DETAIL	
5	005	1	TOURILLON AMOVIBLE GAUCHE LEFT REMOVABLE TRUNNION	VOIR DETAIL REFER TO DETAIL	
5	004	1	BRIDE DROITE RIGHT FLANGE	ALL LEGER 6060	
5	003	1	BRIDE GAUCHE LEFT FLANGE	ALL LEGER 6060	
4	002	1	PLATINE DROITE RIGHT PLATE	VOIR DETAIL REFER TO DETAIL	
3	001	1	PLATINE GAUCHE LEFT PLATE	VOIR DETAIL REFER TO DETAIL	
PL	REF ITEM	QUANT	DESIGNATION / DESCRIPTION	MATIERE MATERIAL	Observations Comments
				DESSINE PAR: DRAWN BY: SETA MCR LE: 06/03/06	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100
				MACHINE / ENGINE ARRIUS 2	DATE: 01/04/08
				DESIGNATION OUTILLAGE TOOL NAME PIVOTING ADAPTATION	DATE: 06/11/07
				CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION	DATE: 09/01/07
				CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE : Turbomeca Groupe SAFRAN	DATE: 06/03/06
				FORMAT SIZE A1	PLANKE SHEET 1/6
				881 9 324 000	

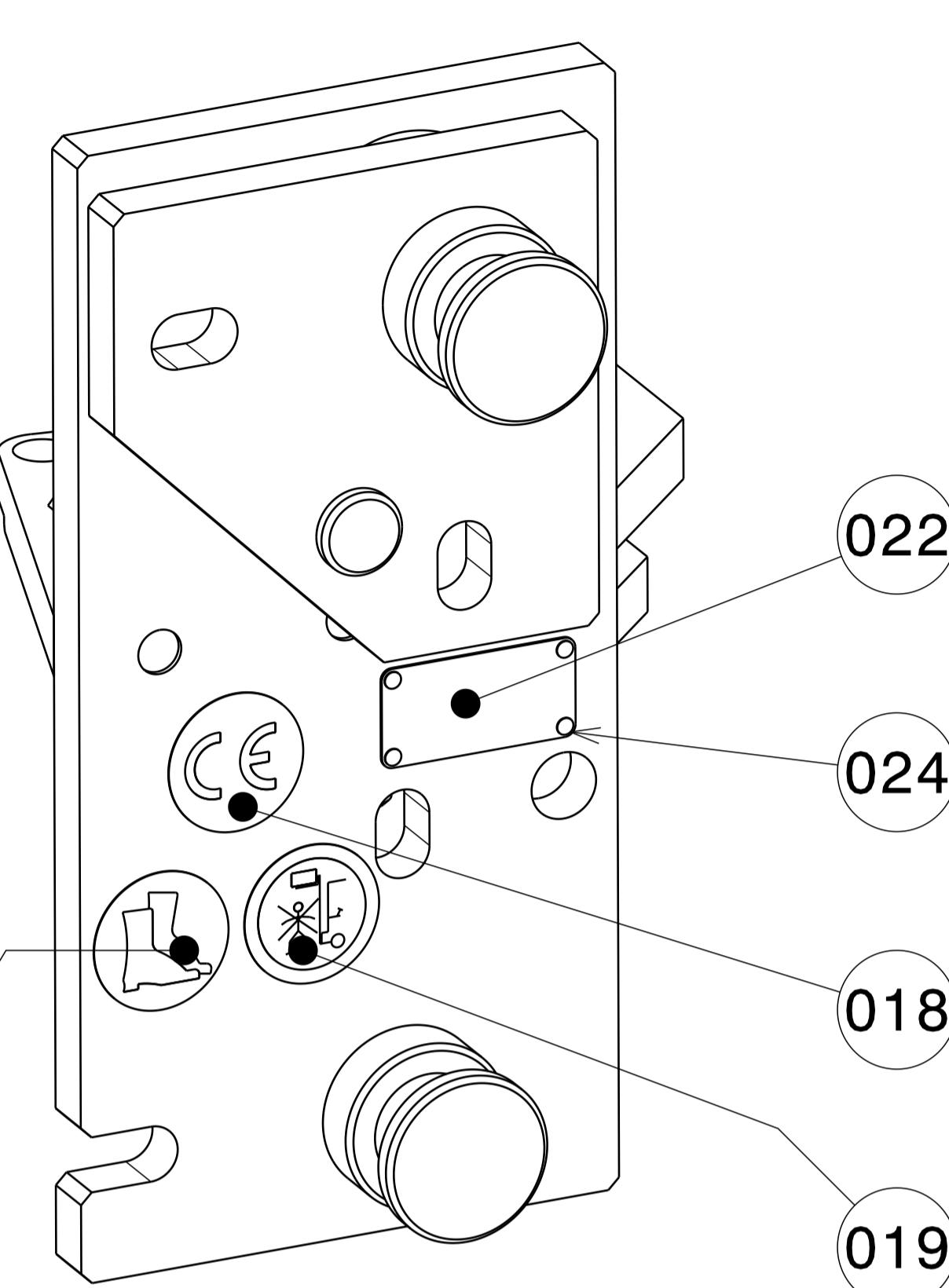
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5
Drawing drawn with CATIA V5 software

ENSEMBLE GAUCHE

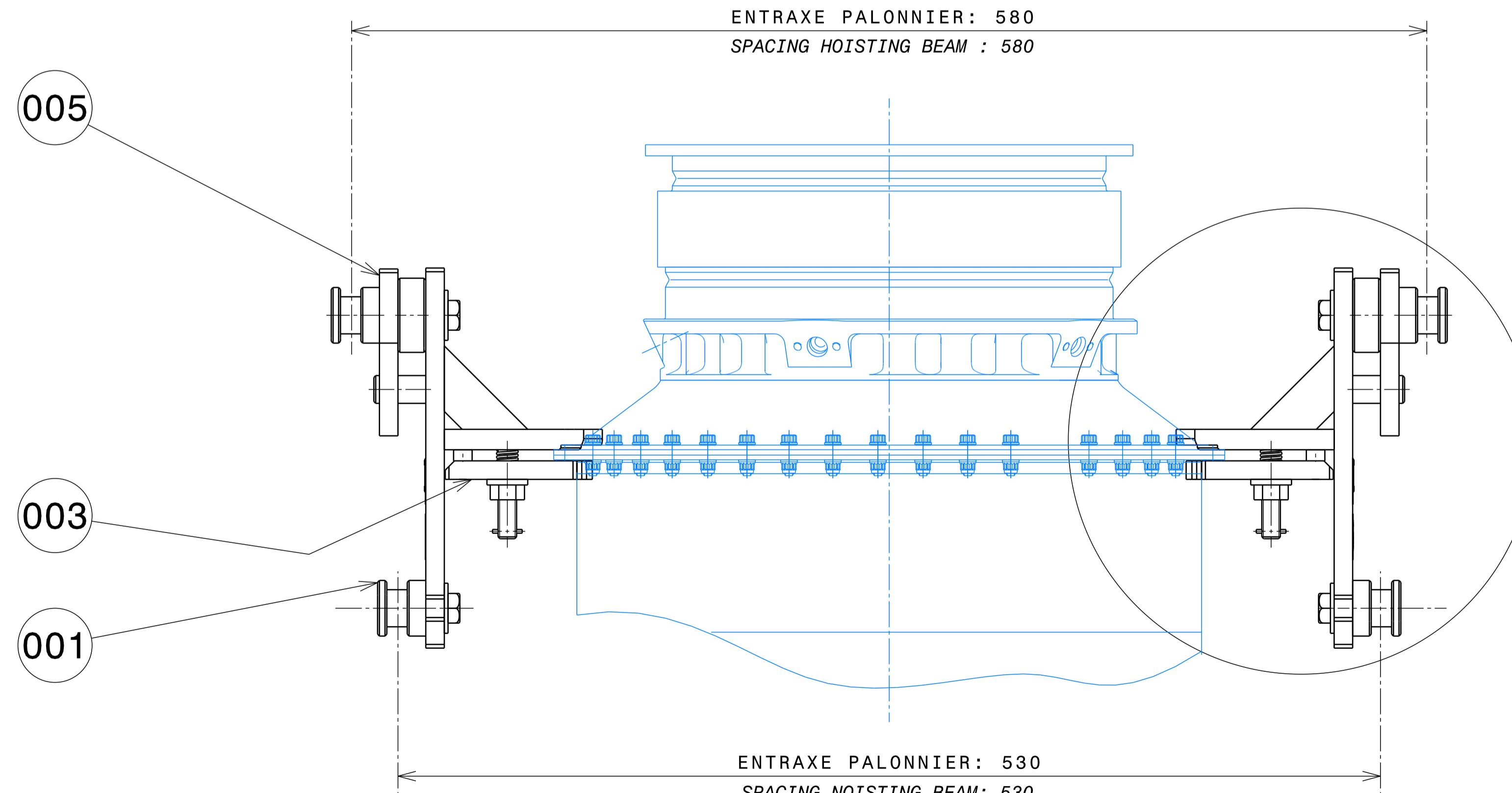
LEFT ASSEMBLY



ENSEMBLE DROIT *RIGHT ASSEMBLY*

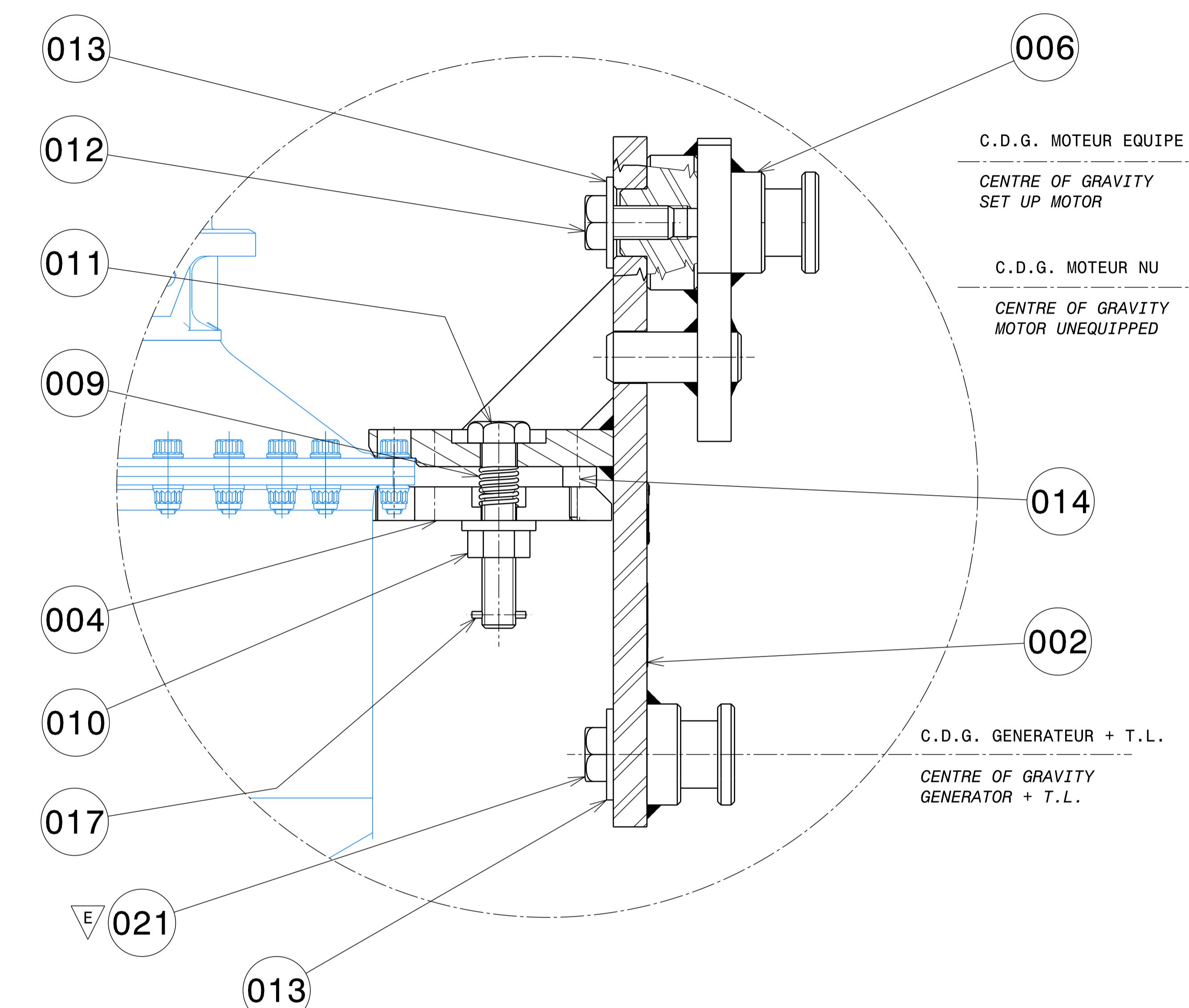


ENTRAXE PALONNIER : 580



ENTRAXE PALONNIER: 53
SPACING NOISTING BEAM: 530

DETAIL D



DETAIL

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 <i>Drawing Drawn with CATIA V5 software</i>	DESSINE PAR: <i>DRAWN BY:</i> SETA MCR LE: 06/03/06		VERIFIE PAR: <i>APPROVED BY:</i> SETA POH	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: <i>INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:</i> ST2100
	MACHINE / <i>ENGINE</i> ARRIUS 2	DESIGNATION PIECE / <i>PART DESCRIPTION</i> GENERATEUR/REDUCTEUR GENERATOR/REDUCTION		<i>N° PIECE / PART NUMBER:</i> .
	DESIGNATION OUTILLAGE			
	ADAPTATION DE RETOURNEMENT			
	<i>TOOL NAME</i>			
	PIVOTING ADAPTATION			
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION			
	<i>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION</i>			
	ECHELLE <i>SCALE</i> 1/1	 Turbomeca <i>Groupe SAFRAN</i>		CODE FABRICANT F0228 / <i>MANUFACTURER CODE :</i>
		FORMAT <i>SIZE</i> A1	881 9 324 000	PLANCHE <i>SHEET</i> 2

